



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**ATI Flat Rolled Products Holdings, LLC.**  
**Central Function**  
**1300 Pacific Ave.**  
**Natrona Heights, PA 15065 USA**

**an den Herstellwerken:**

- 1300 Pacific Ave., Natrona Heights, PA 15065
- 100 River Road, Brackenbridge, PA 15014
- 130 Lincoln Avenue, Vandergrift, PA15690
- 242 Allvac Ln., Latrobe, PA 15650
- 500 Green Street, Washington, PA 15301-2335
- 1500 West Main Street, Louisville, OH44641
- 1357 E Rodney French Blvd., New Bedford, MA 02744

als Werkstoffhersteller für

Ingots und Flacherzeugnissen aus nichtrostenden Stählen, Nickel-, Titan- sowie Speziallegierungen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem**  
**entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,**  
**AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.

Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. SO72165406-001 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis Oktober 2023.

**Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.**

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001  
München, 29. April 2021

**Notified Body, Nr. 0036**



(M. Strobel)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**ATI Flat Rolled Products Holdings, LLC.**  
**Central Function**  
**1300 Pacific Ave.**  
**Natrona Heights, PA 15065 USA**

**At the manufacturing sites:**

- 1300 Pacific Ave., Natrona Heights, PA 15065
- 100 River Road, Brackenbridge, PA 15014
- 130 Lincoln Avenue, Vandergrift, PA15690
- 242 Allvac Ln., Latrobe, PA 15650
- 500 Green Street, Washington, PA 15301-2335
- 1500 West Main Street, Louisville, OH44641
- 1357 E Rodney French Blvd., New Bedford, MA 02744

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,  
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

Ingots and flat products made from stainless steels, nickel, titanium as well as special alloys.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. SO72165406-001.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through October 2023.

**In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.**

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001  
Munich, April 29<sup>th</sup>, 2021

**Notified Body, No. 0036**



(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ3041776

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001 von / dated 2021-04-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Werk / plant: see certificate	Nationalität/ Country: <b>USA</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2021-04-29	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	-------------------------------	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. <b>SO72165406-001</b> <b>vom / dated 2021-02-19</b>
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ 8a	Wert value 8b	Art / Spec. 9a	
01	Austenitic steels	EN	10028-7	B	Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil Hot rolled plate		6,0 12,0 75,0					AD 2000	W2/W10	b) Delivery condition acc. to material specification
02	1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)	VdTÜV EN	418 10028-7	b	Strip / coil, Sheet / plate		6,0 18,0					AD 2000	W2/W10	
03	2.4360 (Alloy 400) 2.4068 (Ni 201) 2.4858 (Alloy 825)	VdTÜV VdTÜV VdTÜV	263 345 432/1	b b b	Strip / coil Strip / coil Strip / coil		5,0 5,0 5,0					AD 2000 AD 2000 AD 2000	W2 W2 W2	With individual expertise With individual expertise With individual expertise
04	2.4816 (Alloy 600)	VdTÜV	305	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 30,0					AD 2000	W2/W10	
	2.4819 (Alloy 276)	VdTÜV	400	b	Strip / coil Sheet / plate		7,0 50,0					AD 2000	W2/W10	
	1.4876H (Alloy 800)	VdTÜV	434	b	Strip / coil / sheet		30,0					AD 2000	W2	
	2.4602 (Alloy 22)	VdTÜV	479	b	Strip / coil, Sheet / plate		7,0 30,0					AD 2000	W2/W10	
	2.4856 (Alloy 625)	VdTÜV	499	b	Strip / coil / sheet		6,0					AD 2000	W2/W10	
	2.4605 (Alloy 59)	VdTÜV	505	b	Strip / coil, Sheet / plate		6,0 50,0					AD 2000	W2/W10	
05	3.7025 (Ti 1), 3.7035 (Ti 2)	VdTÜV	230/1	b	Strip / coil, Sheet / plate		5,0 100,0					AD 2000	W0	

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001 von / dated 2021-04-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Werk / plant: see certificate	Nationalität/ Country: <b>USA</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2021-04-29	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	-------------------------------	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. <b>SO72165406-001</b> <i>vom / dated 2021-02-19</i>
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Austenitic steels (incl. S31254)	EN ASME	10028-7 SA 240	B	Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil Hot rolled plate		6,0 12,0 75,0							b) Delivery condition acc. to material specification
02	1.4462 (X2CrNiMoN22-5-3)	EN VdTÜV	10028-7 418	b	Strip / coil, Sheet / plate	1,5 6,0	6,0 18,0							*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  <b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten</b> <b>Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</b> <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed.</b> <b>The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>
03*)	Al-6XN® (N08367)	ASME	SB 688	b	Strip / coil Sheet / plate	0,34	5,0 85,5							
04*)	2.4360 (Alloy 400 / N04400)	ASME VdTÜV	SB 127 263	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 50,0							
	2.4816 (Alloy 600 / N06600)	ASME VdTÜV	SB 168 305	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 30,0							
	2.4068 (Ni 201 / N02200)	ASME VdTÜV	SB 162 345	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 50,0							
	2.4858 (Alloy 825 / N08825)	ASME VdTÜV	SB 424 432/1	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 30,0							
	1.4876H (Alloy 800 / N08810)	ASME VdTÜV	SB 409 434	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 50,0							
	2.4856 (Alloy 625 / N06625)	ASME VdTÜV	SB 443 499	b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 30,0							
	2.4819 (Alloy 276 / N10276)	ASME VdTÜV	SB 575 400	b	Strip / coil Sheet / plate		7,0 50,0							
	2.4602 (Alloy 22 / N06022)	ASME VdTÜV	SB 575 479	b	Strip / coil, Sheet / plate		6,0 50,0							
	2.4605 (Alloy 59 / N06059)	ASME VdTÜV	575 505	b	Strip / coil, Sheet / plate		6,0 50,0							

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC-001 von / dated 2021-04-29**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Werk / plant: see certificate	Nationalität/ Country: <b>USA</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2021-04-29	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	--	-------------------------------	---	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. <b>SO72165406-001</b> <b>vom / dated 2021-02-19</b>	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a		Nr. / No. 9b
05*)	3.7025 (Ti 1), 3.7035 (Ti 2), 3.7105 (TiNi0.8Mo 0.3) Ti 1 Pd, Ti 2 Pd	ASME VdTÜV DIN	SB 265 230/1 17860	b	Strip / coil, Sheet / plate		5,0 100,0								b) Delivery condition acc. to material specification
06*)	201 (S20100) 201L (S20103, S20153)	ASME ASTM	SA 240 A 240	b b	Coil	0,25	6,0								*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  <b>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10