



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Allegheny & Tsingshan Stainless, LLC
952 10th Street
Midland, PA 15059 - USA.

als Werkstoffhersteller für

Austenitische Bänder

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
und EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.

Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. EQ 2857871-18 / SO72134296-001 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum May 2021.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 842/2018/MUC
München, 26. Juni 2018

Notified Body, Nr. 0036




(H. Müller)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2857871

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Allegheny & Tsingshan Stainless, LLC
952 10th Street
Midland, PA 15059 - USA.

has implemented, operates and maintains a

Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3
and EN 764-5, par 4.2,

as a material manufacturer for the scope of

Stainless Steel Coils

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. EQ 2857871-18 / SO72134296-001

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.


This certificate is valid through May 2021

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 842/2018/MUC
Munich, June 26th, 2018

Notified Body, No. 0036




(H. Müller)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2857871



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 842/2018/MUC von / dated 2018-06-26

| | | | | | | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|---------------|---|--------------------------------|--|---|
| Hersteller / Manufacturer: | Name: Straße/Street: Ort/City: | Allegheny & Tsingshan Stainless, LLC 952 10th Street Midland, PA 15059, USA | Werk / plant: | Nationalität/ Country: USA | Datum:/ Date: 2018-06-26 | Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1 | Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036 |
|-------------------------------|--------------------------------------|---|---------------|---|--------------------------------|--|---|

| lfd. Nr. / No. | Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade | Werkstoff- Spezifikation / Material Specification | | Liefer- zustand / Delivery Condition | Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product | Abmessungen / Dimensions | | | | Gewicht / Weight | | Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules | | Bemerkungen / Remarks |
|----------------------|---|--|----------------|---|---|-----------------------------|------------------------------|-------------------------------|---------------|---------------------|---------------|--|---------------------------------------|---|
| | | Art / Spec. | Nr. / No. | | | Kürzel / Code | Dicke / Thickness [mm] | Durchm. / Diameter [mm] | von / from | bis / to | von / from | bis / to | 1 = t 2 = kg ↓ Wert value | |
| 1 | 2 | 3a | 3b | 4 | 5 | 6a | 6b | 7a | 7b | 8a | 8b | 9a | 9b | 10 |
| 01 | 304/304L(S30400/S30403) | ASME ASTM | SA-240 A240 | b | Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil | 0,65 2,0 | 6,5 8,5 | | | | | | | b) Delivery condition acc. to material specification |
| 02 | 316/316L(S31600/S31603) | ASME ASTM | SA-240 A240 | b | Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil | 0,65 2,0 | 6,5 8,5 | | | | | | | <p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p> <p>Bericht Nr. / report no. SO72134296-001 vom / dated 2018-06-05</p> |
| 03 | 1.4301, 1.4307 1.4401, 1.4404 | EN | 10028-7 | b | Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil | 0,65 2,0 | 6,5 8,5 | | | | | | | |

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10