



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

**ATI Flat Rolled Products Holdings LLC,
dba ATI Flat Rolled Products
Natrona Heights, PA 15065
1300 Pacific Ave.**

an den Herstellwerken:

- 100 River Road, Brackenbridge, PA 15014
- 130 Lincoln Avenue, Vandergrift, PA15690
- 242 Allvac Ln., Latrobe, PA 15650
- 500 Green Street, Washington, PA 15301-2335
- 1500 West Main Street, Louisville, OH44641
- 1357 E Rodney French Blvd., New Bedford, MA 02744
- 271 Railroad Hill Street, Waterbury, CT 06708

als Werkstoffhersteller für

Ingots und Flacherzeugnissen aus nichtrostenden Stählen, Nickel-, Titan- sowie
Speziallegierungen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. EQ 2640625-17 / SO72123288-001 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-
richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g.
Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten
technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.


Das Zertifikat ist gültig bis zum Oktober 2020.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC
München, 26. Oktober 2017

Notified Body, Nr. 0036




(H. Müller)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik





Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**ATI Flat Rolled Products Holdings LLC,
dba ATI Flat Rolled Products
Natrona Heights, PA 15065
1300 Pacific Ave.**

at the manufacturing sites:

- 100 River Road, Brackenbridge, PA 15014
- 130 Lincoln Avenue, Vandergrift, PA15690
- 242 Allvac Ln., Latrobe, PA 15650
- 500 Green Street, Washington, PA 15301-2335
- 1500 West Main Street, Louisville, OH44641
- 1357 E Rodney French Blvd., New Bedford, MA 02744
- 271 Railroad Hill Street, Waterbury, CT 06708

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

Ingots and flat products made from stainless steels, Nickel, Titanium as well as special alloys..

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. EQ 2640625-17 / SO72123288-001

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through October 2020.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC
Munich, October 26th, 2017

Notified Body, No. 0036




(H. Müller)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2640625

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC von / dated 2017-10-26

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC, 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Nationalität/ Country: U.S.A.	Datum:/ Date: 2017-10-26	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Austenitic steels	EN	10028-7	b	Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil Hot rolled plate		6,0 12,0 75,0					AD 2000	W2 / W10	b) Delivery condition acc. to material specification
02	2.4360 (Alloy 400) 2.4068 (Ni 201) 2.4858 (Alloy 825)	VdTÜV VdTÜV VdTÜV	263 345 432/1	b b b	Strip / coil Strip / coil Strip / coil		5,0 5,0 5,0					AD 2000 AD 2000 AD 2000	W2 W2 W2	With individual expertise With individual expertise With individual expertise
03	2.4816 (Alloy 600) 2.4819 (Alloy 276) 1.4876H (Alloy 800) 2.4602 (Alloy 22) 2.4856 (Alloy 625) 2.4605 (Alloy 59)	VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV VdTÜV	305 400 434 479 499 505	b b b b b b	Strip/ coil Sheet / plate Strip / sheet / plate Strip / coil/sheet Strip/ coil sheet / plate Strip / coil / sheet Strip / coil Sheet / plate		5 30,0 7,0 50 30,0 7,0 50,0 6,0 6,0 50,0					AD 2000 AD 2000 AD 2000 AD 2000 AD 2000 AD 2000	W2 / W10 W2 / W10 W2 W2 / W10 W2 / W10 W2 / W10	
04	3.7025 (Ti 1) 3.7035 (Ti 2)	VdTÜV	230/1	b b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 100,0					AD 2000	W2	Zugelassene Herstellerwerke siehe / approved manufacturing plants see Bericht Nr. / report no. SO72123288-001 vom / dated 2017-10-25
05	1.4462	VdTÜV	418	b	Strip / coil Sheet / plate		6,0 18,0					AD 2000	W2 / W10	

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC von / dated 2017-10-26

Hersteller / Manufacturer:	Name: Strasse/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Nationalität/ Country: U.S.A.	Datum:/ Date: 2017-10-26	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	---------------------------------------	--	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
							von / from	bis / to	von / from	bis / to				
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Austenitic Steels	ASME EN	SA 240 10028-7	b b	Cold rolled strip / coil Hot rolled strip / coil Hot rolled plate		6,0 12,0 75,0							b) Delivery condition acc. to material specification
02	1.4462	ASME VdTÜV EN	SA 240 418 10028-7	b b b	Strip / coil Sheet / plate	1,5 6,0	6,0 18,0							
03	Al-6XN® (N08367)	ASME	SB 688	b	Strip / coil / sheet / plate Strip / coil	0,345	85,55 5,0							
04	2.4360 (Alloy 400 / N04400)	ASME VdTÜV	SB 127 263	b b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 50,0							
	2.4816 (Alloy 600 / N06600)	ASME VdTÜV	SB 168 305	b b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 30,0							
	2.4068 (Ni 201 / N02200)	ASME VdTÜV	SB 162 345	b b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 50,0							
	2.4858 (Alloy 825 / N08825)	ASME VdTÜV	SB 424 432	b b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 30,0							
	1.4876H (Alloy 800 / N08810)	ASME VdTÜV	SB 409 434	b b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 50,0							
	2.4856 (Alloy 625 / N06625)	ASME VdTÜV	SB 443 499	b b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 30,0							
	2.4819 (Alloy 276 / N10276)	ASME VdTÜV	SB 575 400	b b	Strip / coil Sheet / plate		7,0 50,0							
	2.4602 (Alloy 22 / N06022)	ASME VdTÜV	SB 575 479	b b	Strip / coil Sheet / plate		6,0 50,0							
	2.4605 (Alloy 59 / N06059)	ASME VdTÜV	SB 575 505	b b	Strip / coil Sheet / plate		6,0 50,0							

Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Zugelassene Herstellerwerke siehe / approved manufacturing plants see Bericht Nr. / report no. SO72123288-001 vom / dated 2017-10-25

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 158/2004/MUC von / dated 2017-10-26

Hersteller / Manufacturer:	Name: Strasse/Street: Ort/City:	ATI Flat Rolled Products Holdings LLC, 1300 Pacific Ave Natrona Heights, PA 15065	Nationalität/ Country: U.S.A.	Datum:/ Date: 2017-10-26	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	---------------------------------------	---	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
05	3.7025 (Ti 1) 3.7035 (Ti 2) Ti 1 Pd; Ti 2 Pd	ASME VdTUV DIN	SB 265 230/1 17860	b b b	Strip / coil Sheet / plate		5,0 100,0							b) Delivery condition acc. to material specification
06	201 (S20100) 201L (S20103,S20153)	ASME ASTM	SA 240 A 240	b b	Coil	0,25	6,0							<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p> <p>Zugelassene Herstellerwerke siehe / approved manufacturing plants see Bericht Nr. / report no. S072123288-001 vom / dated 2017-10-25</p>

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10